

СОГЛАСОВАНО
Председатель Координационного
Совета работодателей
Киселева И. С.

« _____ » _____ 2023 года

ПРОЕКТ
СОГЛАСОВАНО
Центр развития движения
«Абилимпикс» Московской области

« _____ » _____ 2023 года



Московский областной чемпионат «АБИЛИМПИКС»

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
по компетенции

« Швея (студенты, специалисты) »

Главный эксперт по компетенции:  / Здравчева А.Г. /
Подпись ФИО

« 03 » февраля 2023 года

Московская область
2023 год

Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство.

Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, втачивает рукава рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязальношвейного оборудования".

1.3. Профессиональный стандарт Швея.

Студенты	Специалисты
ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ОК 016-94 Оператор швейного оборудования Швея

1.4. Требования к квалификации.

Студенты	Специалисты
<p>- знать: форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО; -уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажнотепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки ;использовать современные приспособления и инструменты и материалы; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться</p>	<p>- знать: индивидуальный пошив изделий; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО изделия; - уметь: визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажнотепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейных изделий; применять современные методы обработки швейных изделий; ;использовать современные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными</p>

<p>инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</p> <p>Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или ручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p> <p>ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<p>требованиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</p> <p>Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или ручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</p> <p>ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p> <p>ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда</p>
--	---

2. Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

Задание по компетенции «Швея» рассчитано на выявление у людей с ограниченными возможностями здоровья особого интереса к будущей профессии/специальности, профессиональных способностей и навыков, необходимых для дальнейшей самореализации в жизни, как индивидуального предпринимателя, работающего на заказ или в сфере услуг.

Студенты/специалисты:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 4 часа;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, с втачными рукавами и воротником стояче-отложным с открытыми бортами.

2.2. Структура и описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа			
Студент/ специалист	Модуль. Изготовление женской блузы. Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	4 часа	Блуза женская, прямого силуэта, слегка расширена к низу изделия. Горловина расширена и углублена. На спинке отрезная кокетка, переходящая на перед. Воротник стояче-отложной с открытыми бортами, с острыми концами. На переде широкая втачная планка. Линия плеча удлиненная. Рукав рубашечный, одношовный, с цельнокроеными отложными манжетами. Спинка длиннее переда. Фигурный низ изделия, обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом. По линии низа изделия, по кокетке и по линии втачной планки проходит отделочная строчка.
Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа			

2.3. Последовательность выполнения задания.

Участнику необходимо изготовить женскую блузу в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Блуза должна отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

Особые указания:

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

Категория: студенты, специалисты.

Изготовление женской блузы: время выполнения задания 4 часа.

Технологическая последовательность изготовления женской блузы (рисунок 2).

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1. Проверить детали кроя блузы		
2. Соединение кокетки с передом и спинкой		
2.1	Притачать кокетку к верхним срезам переда и спинки	- со стороны кокетки - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
2.2	Обметать припуски швов притачивания	- со стороны переда и спинки
2.3	Заутюжить припуски швов	- в сторону кокетки
2.4.	Проложить отделочную строчку по кокетке	- с лицевой стороны изделия; - ширина шва 0,1 см
3. Обработка втачной планки		
3.1	Продублировать нижнюю часть планки	
3.2	Заутюжить планку, перегнув вдоль детали по рассечкам	- изнаночной стороной внутрь
3.3	Продублировать участок переда (месторасположение конца планки)	- с изнаночной стороны переда
3.4	Притачать верхние срезы планок к детали переда	- со стороны планок; - ширина шва 1,0 см
3.4	Проверить правильность притачивания планок	- строчки заканчиваются на одном уровне; - строчки параллельны; - в конце строчек закрепки; - расстояние между строчек = ширине планок в готовом виде
3.5	Выполнить рассечки в углах планки	- не доходя до строчек в углах на 1 мм
3.6	Закрепить машинной строчкой концы планки, выправляя на изнаночную сторону, учитывая направление запаха (<i>с лицевой стороны изделия справа на лево</i>)	
3.7	Обметать срезы внутренних планок	
3.8	Приутюжить готовый узел <i>Заутюжить припуски притачивания верхних планок в сторону изделия</i>	
4. Обработка воротника		
4.1	Продублировать верхний воротник	
4.2	Обтачать концы воротника	- со стороны нижнего воротника - ширина шва 0,5 см
4.3	Вывернуть воротник на лицевую сторону, выправить углы	- высесть припуски в углах воротника

4.4	Приутюжить воротник	- со стороны нижнего воротника
5. Соединение воротника с горловиной изделия.		
5.1	Втачать воротник в горловину, совмещая рассечки на воротнике с серединой спинки и плечевыми швами; совмещая концы воротника с рассечками на горловине переда	- со стороны воротника - ширина шва 0,7 см <i>соединительный стачной шов</i>
5.2	Обтачать уступ лацкана и оставшийся участок горловины, складывая детали лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы	- со стороны внутренней планки - ширина шва 0,7см <i>шов втачивания воротника в горловину</i>
5.3	Вывернуть уступ лацкана на лицевую сторону, выправить углы	
5.4	Обметать припуски шва втачивания воротника	
5.5	Проложить отделочную строчку по линии втачивания планки, закрепляя обметочные срезы внутренней планки	- с лицевой стороны изделия; - ширина шва 0,5см
5.6	Настрочить припуски шва втачивания воротника по изделию, на участке кокетки	- с лицевой стороны кокетки;
5.7	Закрепить срез внутренней планки к припуску шва притачивания кокетки к переду машиной строчкой	- с лицевой стороны изделия; - ширина шва 0,1см
5.8	Приутюжить горловину в готовом виде	- с изнаночной стороны блузы
6. Соединение рукавов с открытыми проймами изделия		
6.1	Втачать рукава в открытую пройму изделия.	- со стороны рукава - ширина шва 1,0 см
6.2	Обметать припуски шва втачивания	- со стороны пройм изделия
6.3	Заутюжить припуски шва втачивания	- в сторону рукава
7. Обработка боковых швов изделия и рукавов		
7.1	Стачать боковые срезы блузы, одновременно стачивая срезы рукавов	- ширина шва 1,0 см - со стороны переда <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
7.2	Обметать припуски боковых швов, одновременно обметывая припуски шва рукавов	- со стороны переда
7.3	Заутюжить припуски боковых швов	- в сторону спинки
7.4	Приутюжить швы в готовом виде	- с изнаночной и лицевой стороны блузы
8. Обработка низа рукава с цельнокроеными замкнутыми манжетами		
8.1	Наметить линию низа рукавов	- с лицевой стороны рукавов - на рукавной колодке
8.2	Заутюжить припуски на подгибку низа рукавов, перегибая по намеченным линиям	- с изнаночной стороны рукавов

8.3	Застрочить припуски на подгибку низа рукавов	- с изнаночной стороны рукавов - ширина внутреннего припуска 0,5–0,7 см - ширина внешнего припуска 6,0 см - ширина шва 0,1–0,2 см <i>краевой шов вподгибку с закрытым срезом</i>
8.4	Приутюжить низ рукавов	- с изнаночной стороны рукавов
8.5	Наметить ширину отложных манжет по низу рукавов	- с изнаночной стороны рукавов, ширина манжеты 4 см - на рукавной колодке
8.6	Вывернуть рукава на лицевую сторону	
8.7	Заутюжить манжеты в сторону рукава	- с лицевой стороны рукавов - на рукавной колодке
8.8	Поставить закрепки на манжетах, совмещая швы стачивания	- с изнаночной стороны рукавов - длина закрепки 1,0 см
9. Обработка низа изделия		
9.1	Обметать нижний срез блузы	- с лицевой стороны
9.2	Заутюжить обметанный край блузы на изнаночную сторону	- ширина припуска 0,7–1,0 см
9.3	Застрочить низ блузы	- с изнаночной стороны - ширина шва 0,5 см <i>краевой шов вподгибку с обметанным срезом</i>
10. Выполнить окончательную отделку изделия		
10.1	Проверить качество готового изделия	
10.2	Очистить блузу от производственного мусора	
10.3	Отутюжить готовую блузу	
11. Готовую блузу одеть на манекен.		

Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников.

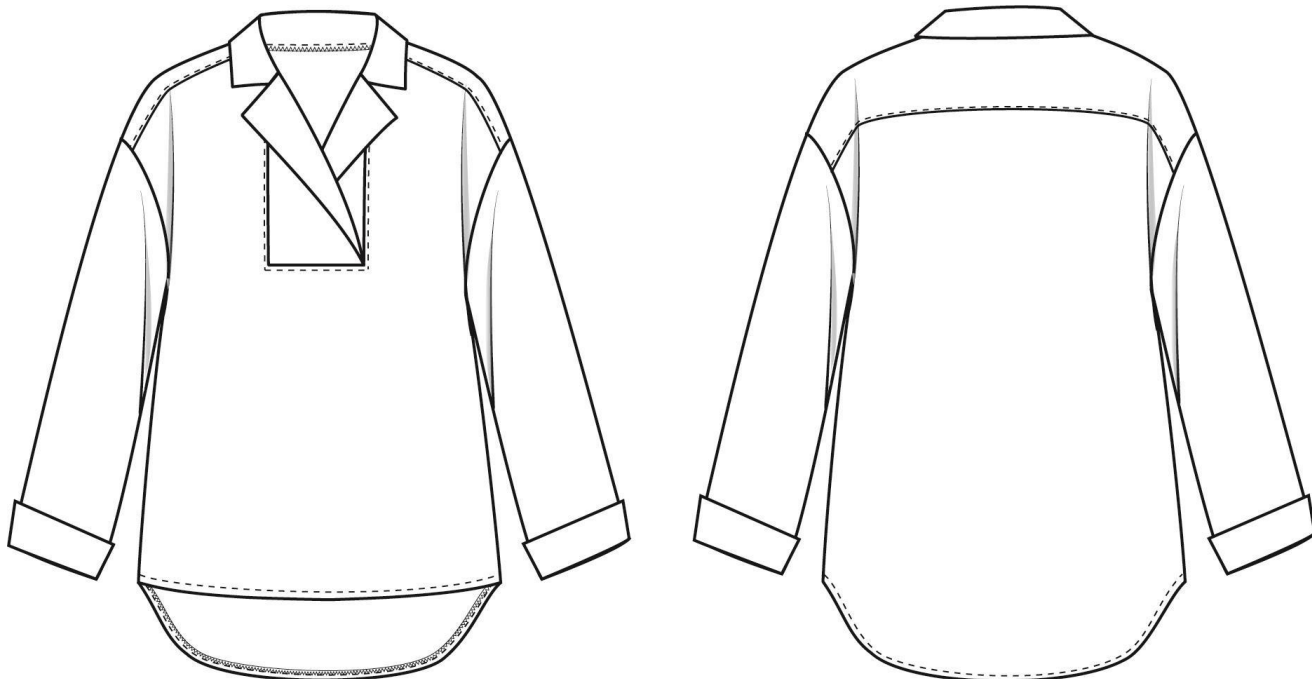


Рисунок 2 – Технический рисунок женской блузы.

Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы (рисунок 2).

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Спинка	1 деталь
2.	Перед	1 деталь
3.	Кокетка	1 деталь
4.	Планка	2 детали
5.	Рукав	2 детали
6.	Воротник (цельнокроеный с нижним воротником)	1 деталь
7.	Прокладочная деталь верхнего воротника	1 деталь
8.	Прокладочная деталь планки	1 деталь
9.	Прокладочная деталь участка месторасположения конца планки	1 деталь

2.4. 30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30%.

В категории «Студенты» и «Специалисты», возможно изменение:

- изменение узла обработки с добавлением дополнительных деталей кроя;
- изменить способ обработки соединительных швов;
- изменить способ обработки краевых швов;
- изменить наличие и ширину отделочных швов;
- уменьшить количество усложняющих элементов.

2.5. Критерии оценки выполнения задания

Категория участников: «Студенты/Специалисты».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	100
ИТОГО		100

Категория: студенты/специалисты. Изготовление женской блузы.

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузы	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: -рационально организывает рабочее место для выполнения различных видов работ: - ручных Машинных; - ВТО.	8	8	-
	2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	4	4	-

3.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы); - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины); - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей	10	10	-
	поверхности утюга, работы с электрооборудованием).			
4.	Общее эстетическое восприятие готовой туники, одетой участником на манекен): - баланс изделия (<i>вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене</i>).	5	-	5
5.	Соблюдение нормы времени	5	5	-
6.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых швов; - при соединении кокетки переда и спинкой; - при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки) .	10	10	-
7.	Качество обработки внутренних швов: - качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); - качество выполнения ВТО швов.	5	5	-
8.	Качество обработки краевых швов: - одинаковая ширина подгибки низа изделия и низа рукавов; - совмещение швов по боковым.	6	6	-


9.	<p>Качество отделочных строчек:</p> <ul style="list-style-type: none"> - по линии притачивания кокеток ; - по линии притачивания планки; - по линии низа изделия . 	5	5	-
10.	<p>Качество обработки втачной планки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - качество дублирования; - качество притачивания и закрепление концов планки; - качество выполнение рассечек в углах планки. 	6	6	-
11.	<p>Качество обработки воротника:</p> <ul style="list-style-type: none"> - качество дублирование воротника; - качество обтачивание концов воротника; - качество выполнения ВТО; 	5	5	-



12.	<p>Качество соединения воротника с горловиной изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ровнота и симметричность участков горловины изделия; - качество обтачивания уступов; - качество втачивания воротника; - симметричность воротника по участкам горловины; - качество отделочной строчки по линии втачивания планки и воротника; - качество выполнения ВТО узла. 	8	8	-
13.	<p>Качество обработка среза низа рукавов с цельнокроеными манжетами</p> <ul style="list-style-type: none"> - ширина манжеты соответствует заданным параметрам; - манжеты одинаковые по ширине и длине; - отсутствие перекосов манжет; - качество притачивания манжеты по низу рукава. 	5	5	-
14.	<p>Качество швов втачивания рукавов</p> <ul style="list-style-type: none"> - правильное положение отвеса рукавов; - ровнота и симметричность участков пройм; - отсутствие зацепов, заломов на окате и пройме изделия; - двойная строчка (втачивание рукавов); 	8	8	-
15.	<p>Товарный вид изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.). 	5	5	-
16.	<p>Качество выполнения окончательной ВТО:</p> <ul style="list-style-type: none"> - отсутствие пролегания швов; - отсутствие лас и опалов; - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков); 	5	5	-
Итого:		100	95	5


3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.





3.1. Категория участников «студенты».




ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Промышленная швейная машина JIN L1D-MA New Brand JUKI Juki International	 	<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> -голова JIN L1D-MA - стол для швейной машины <p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей.</p> <p>Цифровая модификация.</p> <p>Тип привода: прямой. Привод встроен в корпус машины. Компактный АС сервомотор (400 Вт), установленный на главном валу машины.</p> <p>Контрольный блок:</p> <p>Автоподъем: Встроенный в корпус машины блок автоподъема.</p> <p>Панель управления: Встроенная панель управления.</p> <p>Основные функции панели управления:</p> <ul style="list-style-type: none"> - управление положением иглы; - управление функцией обрезки нити; - управление скоростью шитья - управление функциями 	шт.	1

			<p>закрепки (в начале/конце строчки, количество стежков в закрепке);</p> <ul style="list-style-type: none"> - управление шитьем (программирование последовательности выполнения операций); <p>Намотчик шпули: встроенный в голову машины (комплектуется пластиной, удерживающей нить).</p> <p>Тип обрезки: система с вращающимся ножом.</p> <p>Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин.</p> <p>Макс. длина стежка: 5 мм.</p> <p>Ход игловодителя: 30,7 мм.</p> <p>Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм.</p> <p>Высота зубчатой рейки: 0,8 мм.</p> <p>Игла: DVx1 (#9-#18).</p> <p>Потребляемая мощность: 520 Вт.</p> <p>JIN Серия L1D — Промышленное швейное оборудование JIN (jin-ism.ru)</p>		
2	<p>Промышленный оверлок JIN M1-424NS</p> <p>New Brand JUKI</p> <p>Juki International</p>		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - голова M1-424NS со встроенным двигателем и блоком управления. - стол для оверлока <p>Краеобметочный четырехниточный оверлок. Для легких и средних материалов.</p> <p>Тип привода: прямой серводвигатель.</p> <p>Тип стежка: цепной.</p> <p>Автоматический подъем лапки: нет.</p> <p>Автоматическая обрезка нити: нет.</p> <p>Тип продвижения: нижний дифференциальный транспортер.</p> <p>Тип смазки: автоматическая.</p> <p>Макс. скорость шитья: 6 500 ст./мин.</p> <p>Длина стежка: 0,6 - 3,8 мм.</p> <p>Количество нитей: 4.</p> <p>Количество игл: 2.</p> <p>Расстояние между иглами, мм: 2.</p> <p>Ширина обметки, мм: 4.</p> <p>Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,0</p>	шт.	1

			<p>Ряд зубьев: 3 Тип иглы: DCx27 (№ 11) Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 – 2. JIN Серия M1 — Промышленное швейное оборудование JIN (jin-ism.ru)</p>		
3	<p>Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE</p>		<p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным бортиком (h=25мм). Накладки для устойчивого положения: 2 шт. Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт. Нагрев гладильной платформы: наличие. Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие. Встроенная розетка: наличие. Мощность: 350 Вт. Напряжение: 220 В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</p>	шт.	1
4	<p>Электроутюг Metalnova Genius 2000</p>		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности. Емкость бойлера: 1,5 литра Емкость резервуара для воды: 1,5литра Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2,1 м. Держатель шланга: стальной, высотой 38 см. Кнопка включения</p>	шт.	1






			<p>парогенератора с контрольным индикатором: наличие. Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие. Индикатор готовности пара: наличие. Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Вес: 6,8 кг. https://www.elfort.ru/irons/metal-nova-genius-2000.htm</p>		
5	<p>Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан *(см. примечание)</p>		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками. Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией. Цвет: бежевый. Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см.</p> <p><u>Технические характеристики стойки Милан:</u> Материал: металл. Цвет: черный Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт. В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом. Высота: 22 см. (с колесами). Ширина: 38 см. Длина хромированной трубы: 100 см. Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см. Преимущества – устойчивость, долговечность,</p>	шт.	1

			двойная регулировка по высоте. https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm		
6	Портновская колодка «Рукав узкий» *(см. примечание)		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm	шт.	1
7	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см. примечание)		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm	шт.	1
8	Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED) *(см. примечание)		Назначение: для подсветки рабочей области. Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Распределительная коробка на ножке. Регулируемая ножка светильника. Мощность: 4 Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.	шт.	2
9	ПРҮМ Лекало портновское *(см. примечание)		Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает	шт.	1

			<p>долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.</p> <p>Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см.</p> <p>Материал - пластик.</p> <p>Компания производитель - PRYM.</p> <p>Страна производитель - ГЕРМАНИЯ.</p> <p>https://www.1sew.ru/instrument-y-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm</p>		
10	Швейный набор SWK-12-1702 *(см. примечание)		<p>В наборе должно быть:</p> <p>Распарыватель не менее 1 шт.</p> <p>Портновские ножницы 22 см</p> <p>Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).</p> <p>Нитевдеватель</p> <p>Меловой белый карандаш со щёткой</p> <p>Сантиметровая лента длиною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм</p> <p>Напёрсток</p> <p>Набор булавок 38мм не менее 200 шт.</p>	шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
11.	Стул для швеи (газ-лифт) *(см. примечание)		https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--p1ai/products/164275981-stul-dlya-shvei-gaz-lift	шт.	2
12.	Стол *(см. примечание)		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400x600x750	шт.	2
ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА					
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо количество




1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта

1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache A4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list	шт.	1
5	Калькулятор		https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14	шт.	1

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
-------	--------------	--	--	---------------	------------------------

1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg	шт.	1/20

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ


	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
	Аптечка		http://aptechki.ru/medicine/schoolnaya	шт.	1

Примечание: Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.



3.2. Категория участников «специалисты».


ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА



№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
-------	--------------	---	--	---------------	------------------------




1	Промышленная швейная машина JUKI DDL9000CSMSNBAK154/SC950AN		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> -голова DDL9000CSMSNBAK154; - выносной блок управления SC950AN; - стол для швейной машины (по стандартам ЕС) CCU/DDDL9000C (105x54 см.). <p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей. Цифровая модификация. Размер платформы: 517x178 мм. Вылет рукавной платформы: 303 мм. Тип смазки: закрытого типа. Точечная смазка. Индикатор уровня масла: наличие (на передней панели). Тип привода: прямой. Привод встроен в корпус машины. Компактный АС сервомотор (400 Вт),</p>	шт.	1
---	---	--	---	-----	---


			<p>установленный на главном валу машины.</p> <p>Контрольный блок: Выносной блок SC950AN (крепится к нижней части стола). Имеет возможность подключения в систему ISS.</p> <p>Автоподъем: Встроенный в корпус машины блок автоподъема АК-154.</p> <p>Панель управления: Встроенная панель управления. Основные функции панели управления:</p> <ul style="list-style-type: none"> - управление положением иглы; - управление функцией обрезки нити; - управление скоростью шитья - управление функциями закрепки (в начале/конце строчки, количество стежков в закрепке); - управление шитьем (программирование последовательности выполнения операций); - режим вывода счетчика нити шпульки; - режим вывода наличия швейной машины на предыдущем цикле; - режим вывода затрат времени; - режим вывода средней скорости выполнения стежка. <p>Электронный привод вертикального и горизонтального перемещения зубчатой рейки. Активное давление прижимной лапки. Функция активного прижима игольной нити. Намотчик шпули: встроенный в голову машины (комплектуется пластиной, удерживающей нить). Тип обрезки: система с двойным вращающимся ножом. Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин. Макс. длина стежка: 5 мм. Ход игловодителя: 30,7 мм. Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм.</p>	
--	--	--	---	--

			<p>Высота зубчатой рейки: 0,8 мм. Игла: DBx1 (#9-#18). Потребляемая мощность: 520 Вт. Вес с упаковкой: 40,5 кг (с АК-154). https://www.elfort.ru/worldskills/juki-ddl-9000csmsnbak154sc950an.htm</p>		
2	<p>Промышленный оверлок JUKI MO6814SBE634HG44Q14 3DD10</p>		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - голова MO6814SBE634HG44Q143DD10 со встроенным двигателем и блоком управления. - стол для оверлока (по стандартам ЕС) ССУ/МО (105x54 см.). <p>Краеобметочный четырехниточный оверлок. Для легких и средних материалов. Тип привода: прямой серводвигатель. Тип стежка: цепной. Автоматический подъем лапки: нет. Автоматическая обрезка нити: нет. Тип продвижения: нижний дифференциальный транспортер. Тип смазки: автоматическая. Макс. скорость шитья: 7 000 ст./мин. Длина стежка: 0,6 - 3,8 мм. Количество нитей: 4. Количество игл: 2. Расстояние между иглами, мм: 2. Ширина обметки, мм: 4. Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,5 Ряд зубьев: 2 Тип иглы: DCx27 (№ 11) Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 - 2,0. Дополнительное приспособление для притачивания ленты.</p>	шт.	1
3	<p>Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE</p>		<p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДxШ): 1200x450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.</p>	шт.	1

			<p>Регулировка высоты: 6 позиций.</p> <p>Подставка для парогенератора (240x355 мм) с защитным бортиком (h=25мм).</p> <p>Накладки для устойчивого положения: 2 шт.</p> <p>Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт.</p> <p>Нагрев гладильной платформы: наличие.</p> <p>Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие.</p> <p>Встроенная розетка: наличие.</p> <p>Мощность: 350 Вт.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p>https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</p>		
4	Электроутюг Metalnova Genius 2000		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.</p> <p>В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.</p> <p>Давление пара, max: 3,5 бар.</p> <p>Функция вертикального глажения: наличие.</p> <p>Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.</p> <p>Емкость бойлера: 1,5 литра</p> <p>Емкость резервуара для воды: 1,5литра</p> <p>Ручка утюга: пробка.</p> <p>Паровой шланг: 2,1 м.</p> <p>Держатель шланга: стальной, высотой 38 см.</p> <p>Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие.</p> <p>Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие.</p> <p>Индикатор готовности пара: наличие.</p> <p>Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p>Потребляемая мощность: 2150 Вт.</p> <p>Вес: 6,8 кг.</p> <p>https://www.elfort.ru/irons/metal</p>	шт.	1

5	Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан *(см. примечание)		nova-genius-2000.htm В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками. Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией. Цвет: бежевый. Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см. <u>Технические характеристики стойки Милан:</u> Материал: металл. Цвет: черный Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт. В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом. Высота: 22 см. (с колесами). Ширина: 38 см. Длина хромированной трубы: 100 см. Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см. Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте. https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm	шт.	1
6	Портновская колодка «Рукав узкий» *(см. примечание)		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от	шт.	1

			<p>окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</p>		
7	<p>Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см. примечание)</p>		<p>Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</p>	шт.	1
8	<p>Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED) *(см. примечание)</p>		<p>Назначение: для подсветки рабочей области. Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Распределительная коробка на ножке. Регулируемая ножка светильника. Мощность: 4 Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.</p>	шт.	2
9	<p>PRYM Лекало портновское *(см. примечание)</p>		<p>Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений. Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см. Материал - пластик. Компания производитель - PRYM. Страна производитель - ГЕРМАНИЯ. https://www.1sew.ru/instrument-y-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm</p>	шт.	1

10	Швейный набор SWK-12-1702 *(см. примечание)		В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт.	1
			Сантиметровая лента длиною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1






11.	Стул для швеи (газ-лифт) *(см. примечание)		https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--plai/products/164275981-stul-dlya-shvei-gaz-lift	шт.	2
-----	---	--	---	-----	---

12.	Стол *(см. примечание)		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400x600x750	шт.	2
-----	---------------------------	---	---	-----	---

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо кол-во
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта

1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache A4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list	шт.	1
5	Калькулятор		https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14	шт.	1

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1

3	Вешалка для одежды		http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg	шт.	1/20
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ					
1	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
2	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
3	Аптечка		http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya	шт.	1

Примечание: Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.

4. Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий.

4.1 Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

Наименование нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
Рабочее место Участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м ² ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м ² .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.	Сурдопереводчик

<p>Рабочее место участника с нарушением зрения</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м² Площадь ученического стола 1м ширины и 0,6м глубины для размещения Брайлевской литературы и тифлосредств</p>	<p>Расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м</p>	<p>Увеличители, лупы</p>
<p>Рабочее место участника с нарушениями ОДА</p>	<p>Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 x 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м²</p>	<p>В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслахколясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м</p>	<p>Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемой высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног. На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской) предусмотрена замена промышленных швейных машин на бытовые швейные машины).</p>
<p>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м²;</p>	<p>Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб.м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, Промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.</p>	<p>Рабочие Места при их Расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами</p>

Рабочее место участника с ментальными нарушениями	Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м ²	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.	Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека
--	---	---	---

5. Схема застройки соревновательной площадки.



6. Требования охраны труда и техники безопасности.

Перед началом работы конкурсант должен:

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;

-все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;

-проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; -осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании:

-визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;

-при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;

-перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;

-убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

-убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

-визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

-во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ.

При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;

-при работе с иглой пользоваться наперстком;

-обрезку нитей производить ножницами;

-в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

-работать при достаточности освещения на рабочем месте;

-не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

-при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;

-прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

-отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

-класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;

-оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы; -производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-пускать машину плавным нажатием на педаль; -подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

-прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

-заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

-при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;

-постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

-заправке нитки в иголку или замене шпульки;

-замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; -ремонте или наладке;

-оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

-наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;

-тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;

-касаться иглы на ходу машины;

-бросать на пол отработанные или сломанные иглы;

-открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;

-класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;

-использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

-работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;

-при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;

-отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

-выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);

-охлаждать утюг водой;

-ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;

-касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы конкурсант обязан:

-отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и

дождаться полной его остановки;

- вычистить машину;

- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

- при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством.

Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

- принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

- прекратить работу;

- обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

- в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

- принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

- обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

- сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить

работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.